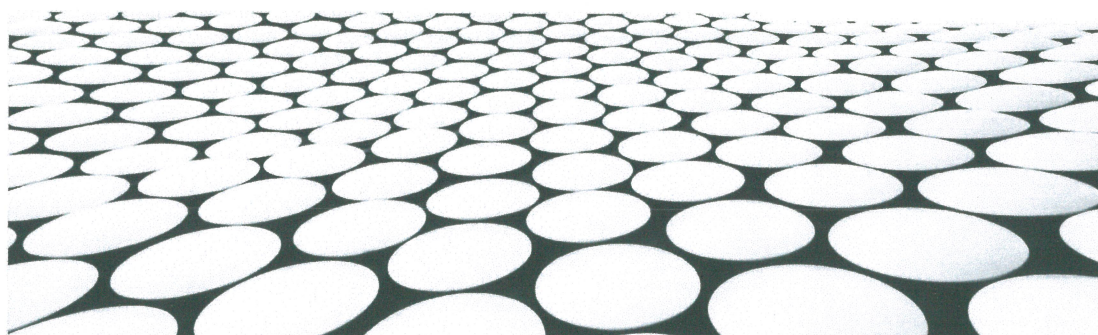




株式会社マルセ工機 ご紹介

MARUSE MACHINERY

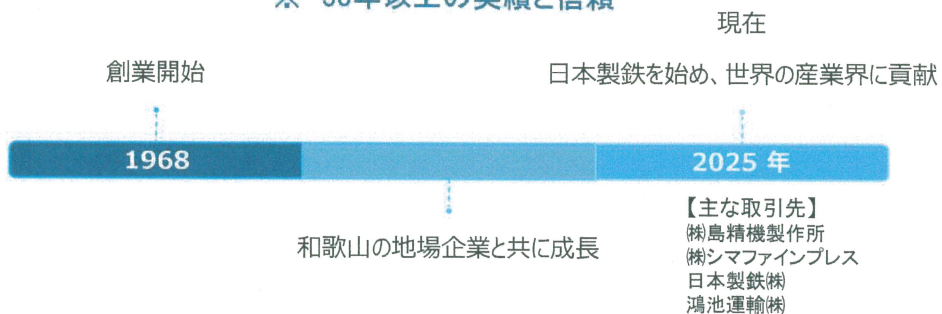
和歌山市北出島163-9



【得意分野】

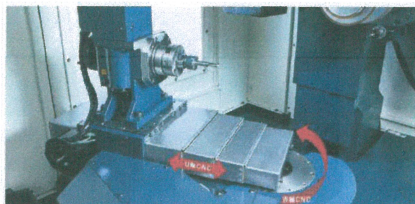
- ①特殊超硬工具の製作・再研磨
- ②精密機械部品、治具の製作
- ③工業用刃物の製作(特殊コーティング)長寿命化

※ 50年以上の実績と信頼



①特殊超硬工具の製作 及び 再研磨

【工具研削盤】



牧野製作所
CN II-25



伊藤製作所
DP-730NC α × 2台

仕様
最大研削径: $\phi 150$
工具刃長: MAX250
工具全長: 400
工具シャンク径: MAX $\phi 42$ 又はMT5
ねじれ角: 45° 以下
マグネットセパレーター

②精密機械部品、治具の製作



ロータリー研磨加工

弊社では最大 $\phi 1100\text{mm}$ 迄
対応可能で「寸法」、「平面度」、
「平行度」はともに 0.005mm 以
下の精度を

「面粗度」は $3\mu\text{m}$ 以下の
精度を保証しております。

住重 PCV60 × 2台
住重 SVR110
東芝 KRT-7
アマダ SSR5

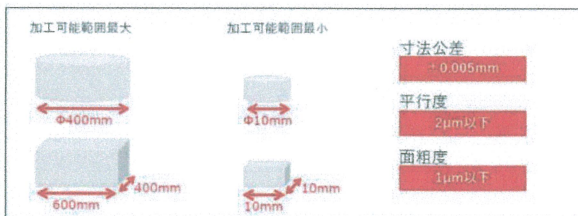
平面研削加工
「平面度」、「平行度」に加えて
「面粗度」「寸法公差」を調整
し仕上げるために用いる加工
方法をいいます。

日興 GS04
日立 GHL-B306NS × 2台
黒田精工 GS-BMHF
黒田精工 GS-64PF II
黒田精工 GS-63PF × 2台

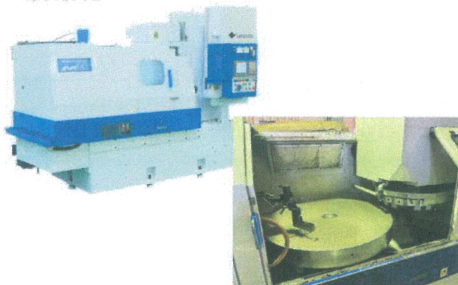


マシニングセンター加工

松浦 MC-1000V
OKK VM4III × 2台
OKK VM76R
OKK PCV40 II
豊田工機 FH50
森精機 mv-40
牧野 GN106 立型



ロータリー研磨機

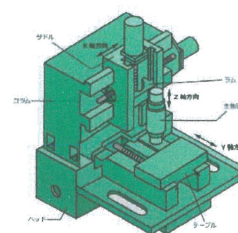
住友重機械ファインテック
SVR110難削材である石英ガラス・セラミックス
などの半導体部品/石英リング高硬度の珪石 (SiO₂) レンガ、
高アルミナ (Al₂O₃) レンガ、
耐火レンガ (煉瓦)

平面研削加工機

黒田精工 GS-64PF II

「平面度」「平行度」
「面粗度」「寸法公差」
を調整

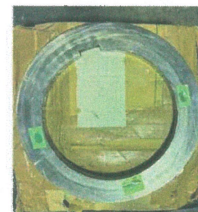
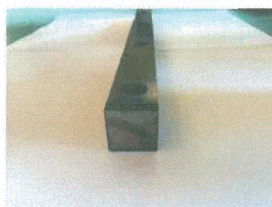
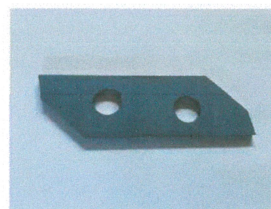
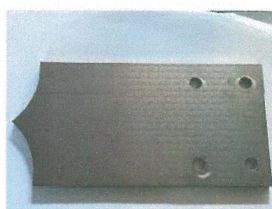
立型マシニングセンター



数が多いほど安くできる

③工業用刃物の製作(特殊コーティング)長寿命化

- 自動包装機械用刃物 丸ナイフ
- 食品機械用刃物 カットナイフ
- 紙加工機械用刃物 鋸刃式ナイフ
- ゴム機械用刃物 ハサミ式ナイフ
- 樹脂機械用刃物 スリッターナイフ
- 薄板用刃物 スリッター、サイドトリマー
サイズ 10～60t 200～600mm
材質 SKD11, SKS3, SHK51, 超硬合金
- 鋼管用刃物 切断刃
- 各種産業機械用刃物 薄刃ナイフ
- **再研磨加工も安価にできます。**



株式会社 マルセ工機



■本社所在地 〒640-8317
和歌山県和歌山市北出島 1 6 3 - 9

■電話番号/FAX TEL 073-471-3832
FAX 073-433-6217

■メールアドレス query@maruse-koki.co.jp

■WEB サイト <http://www.maruse-koki.co.jp/>

操業開始 1968 年

資本金 10,000,000 円

代表者 渡瀬 昌俊(代表取締役社長)